

La Storia

Un meccanico di nome Esser è stato il fondatore di questa industria. Jacob Kern, che è stato uno dei grandi specialisti di Esser nella fabbricazione di strumenti da disegno ad alta precisione, ha poi fondato nel 1818 la propria industria.

In un breve periodo di tempo, la fabbrica di compassi di Jacob Kern, si trasformò in una società ben organizzata e di grande successo da 1150 dipendenti famosa in tutta Europa per la loro capacità nel produrre compassi e strumenti di alta precisione (ad esempio lenti per telescopi per la NASA e altri noti istituti aerospaziali). Così nacque il compasso svizzero. Questo è stato l'inizio della produzione industriale di strumenti da disegno di qualità.

Oggi, dopo l'acquisizione da parte di KRONOS Srl e del suo partner in Svizzera, i prodotti a marchio KERN SWISS tornano a brillare a livello globale con una veste sempre di attualità, e l'inconfondibile qualità che da sempre contraddistingue questi strumenti di precisione svizzeri.



This industry was founded by Mr. Esser, a mechanic. Jacob Kern, one of Mr. Esser's finest specialists in the manufacture of high precision drawing instruments, went on to establish his own industry for this type of product in 1818.

Jacob Kern's compass factory soon became a well organized, highly successful company. It employed 1150 people and became famous throughout Europe for its capacity to produce compasses and instruments of exceptional precision (e.g. telescope lenses for NASA and other well-known space institutes). The Swiss compass was born and the industrial production of quality drawing instruments took off.

Now, merged with KRONOS Srl and its Swiss partner, KERN SWISS products shine once again all over the world, with all the modern allure and unmistakable quality of Swiss precision instruments.

History

Caratteristiche

Tutti i compassi KERN SWISS nascono da lavorazioni su macchinari speciali costruiti appositamente per la loro produzione:

- Compassi 100% in ottone (incluse levette per quick-opening) e ABS caricato FV. Tutte le parti, componenti inclusi, vengono realizzate in materiali nobili.
- Sistema a doppia cremagliera in ABS caricato FV (su alcuni dei modelli è presente anche un movimento a piastrina per un allineamento stabile e in asse delle aste)
- Lavorazione a testa tonda, garantisce una miglior tenuta in testa.
- Snodi rivettati; il rivetto garantisce il miglior livello di fluidità e tenuta degli snodi nel tempo, migliorandone l'estetica. I prodotti Kern Swiss sono gli unici in commercio ad utilizzare questa tecnologia.
- Viterie 100% in ottone; lavorazione dei perni a testa di martello (questo accorgimento impedisce al perno di muoversi dalla sua sede).
- Ago in acciaio brunito a doppia punta (due tipologie di punte differenti). E' una componente fortemente estetica ma anche funzionale sotto il punto di vista della resistenza meccanica dell'ago.
- Mine con lavorazione a scalpello; per un tratto più preciso e pulito.
- Stampa del marchio a caldo (sul packaging e sul cavalletto), in modo che risulti indelebile. Questa tipologia di stampa è più nobile e resistente rispetto la classica stampa serigrafica.
- Coperchio del packaging in Luran, perfetta trasparenza e resistenza superiore in confronto al classico coperchio in polistirolo cristallo.

Characteristics

All KERN SWISS compasses are made using specifically designed machinery:

- *Compasses 100% in brass (including small levers for quick-opening) and ABS reinforced with Fiber Glass. The other parts, components included are made with noble materials.*
- *Double gear head system in ABS reinforced with Fiber Glass (some models with plate movement to guarantee stable and leveled alignment of the bars)*
- *The heads are round for a better grip.*
- *Riveted joints; the rivet guarantees the best smooth movement and durability of the joints and it improves its design. Kern Swiss products are the only ones on the market that are being produced with this technology.*
- *100% brass screws. Hammer head pivots (where the pivot cannot be moved from its lodgment).*
- *Double point steel needle (two different types of points). Highly aesthetic but also functional in terms of the needle's mechanical resistance.*
- *Scalpelled lead for more precise and cleaner drawing.*
- *Hot brand-printing (both on packaging and head); indelible brand. A nobler and longer-lasting method compared to the traditional silk-screen printing method.*
- *Packaging cover in Luran, perfectly transparent and much sturdier than the traditional crystal polystyrene.*



KRONOS SRL
Via Olga Spampatti, 14-16
24050 Palosco (BG) - Italy
T.: +39 035 845814
F.: +39 035 846560
info@kronoscompassi.it
www.kronoscompassi.it



C.4589

Balastrone doppio snodo a frizione
Bow compass with double friction knee-joint

Peso / Weight	95 gr.
Materiale / Material	Ottone Brass
Lunghezza compasso / Diametro max. cerchio / Compass length / Max. circle diameter	L 165 mm - ø 300 mm
Accessori / Accessories	-
Meccanismo / Mechanism	Crema di plastica doppia in materiale plastico caricato fibra vetro Double plastic gear head reinforced with fiber glass
Cavallotto / Head	ABS FV Rosso + viti a taglio Red ABS reinforced with fiber glass + slot head screws
Stampa su cavallotto / Printing on head	A caldo: Kern Swiss Hot-printing: Kern Swiss
Aste (lavorazione) / Bars (processing)	Testa tonda su macchinari Kern Swiss con levette in ottone Round head made with Kern Swiss machineries with Brass levers
Trattamento superficiale / Superficial treatment	Nichelatura Nickel plated
Snodi / Knee joints	Rivettato Riveted
Viterie / Screws	In ottone (nichelato) Brass (nickel plated)
Ago / Needle	Acciaio doppia punta, brunito Double point steel, bronzed
Portamina / Lead holder	2 mine a scalpello + ago doppia punta 2 chisel leads + double point needle
Confezione / Box	Coperchio in Luran + Coprivite Cover made of Luran + Screw-cap
Stampa su confezione / Printing on box	A caldo Hot-printing
Etichetta / Sticker	Garanzia interna + Codice a barre Internal guarantee + Bar code
Optional	Centrino Non-perforating adapter

C.4589/A

Balastrone doppio snodo a frizione con allunga
Bow compass with double friction knee-joint with extension bar

Peso / Weight	95 gr.
Materiale / Material	Ottone Brass
Lunghezza compasso / Diametro max. cerchio / Compass length / Max. circle diameter	L 165 mm - ø 550 mm
Accessori / Accessories	In ottone (nichelato) Brass (nickel plated)
Meccanismo / Mechanism	Crema di plastica doppia in materiale plastico caricato fibra vetro Double plastic gear head reinforced with fiber glass
Cavallotto / Head	ABS FV Rosso + viti a taglio Red ABS reinforced with fiber glass + slot head screws
Stampa su cavallotto / Printing on head	A caldo: Kern Swiss Hot-printing: Kern Swiss
Aste (lavorazione) / Bars (processing)	Testa tonda su macchinari Kern Swiss con levette in ottone Round head made with Kern Swiss machineries with Brass levers
Trattamento superficiale / Superficial treatment	Nichelatura Nickel plated
Snodi / Knee joints	Rivettato Riveted
Viterie / Screws	In ottone (nichelato) Brass (nickel plated)
Ago / Needle	Acciaio doppia punta, brunito Double point steel, bronzed
Portamina / Lead holder	2 mine a scalpello + ago doppia punta 2 chisel leads + double point needle
Confezione / Box	Coperchio in Luran + Coprivite Cover made of Luran + Screw-cap
Stampa su confezione / Printing on box	A caldo Hot-printing
Etichetta / Sticker	Garanzia interna + Codice a barre Internal guarantee + Bar code
Optional	Centrino Non-perforating adapter

C.4569

Balastrone doppio snodo
Bow compass double knee-joint

Peso / Weight	92 gr.
Materiale / Material	Ottone Brass
Lunghezza compasso / Diametro max. cerchio / Compass length / Max. circle diameter	L 165 mm - ø 300 mm
Accessori / Accessories	-
Meccanismo / Mechanism	Crema di plastica doppia in materiale plastico caricato fibra vetro Double plastic gear head reinforced with fiber glass
Cavallotto / Head	ABS FV Rosso + viti a taglio Red ABS reinforced with fiber glass + slot head screws
Stampa su cavallotto / Printing on head	A caldo: Kern Swiss Hot-printing: Kern Swiss
Aste (lavorazione) / Bars (processing)	Testa tonda su macchinari Kern Swiss Round head made with Kern Swiss machineries
Trattamento superficiale / Superficial treatment	Nichelatura Nickel plated
Snodi / Knee joints	Rivettato Riveted
Viterie / Screws	In ottone (nichelato) Brass (nickel plated)
Ago / Needle	Acciaio doppia punta, brunito Double point steel, bronzed
Portamina / Lead holder	2 mine a scalpello + ago doppia punta 2 chisel leads + double point needle
Confezione / Box	Coperchio in Luran + Coprivite Cover made of Luran + Screw-cap
Stampa su confezione / Printing on box	A caldo Hot-printing
Etichetta / Sticker	Garanzia interna + Codice a barre Internal guarantee + Bar code
Optional	Centrino Non-perforating adapter

C.4569/A

Balastrone doppio snodo con allunga
Bow compass double knee-joint with extension bar

Peso / Weight	92 gr.
Materiale / Material	Ottone Brass
Lunghezza compasso / Diametro max. cerchio / Compass length / Max. circle diameter	L 165 mm - ø 550 mm
Accessori / Accessories	In ottone (nichelato) Brass (nickel plated)
Meccanismo / Mechanism	Crema di plastica doppia in materiale plastico caricato fibra vetro Double plastic gear head reinforced with fiber glass
Cavallotto / Head	ABS FV Rosso + viti a taglio Red ABS reinforced with fiber glass + slot head screws
Stampa su cavallotto / Printing on head	A caldo: Kern Swiss Hot-printing: Kern Swiss
Aste (lavorazione) / Bars (processing)	Testa tonda su macchinari Kern Swiss Round head made with Kern Swiss machineries
Trattamento superficiale / Superficial treatment	Nichelatura Nickel plated
Snodi / Knee joints	Rivettato Riveted
Viterie / Screws	In ottone (nichelato) Brass (nickel plated)
Ago / Needle	Acciaio doppia punta, brunito Double point steel, bronzed
Portamina / Lead holder	2 mine a scalpello + ago doppia punta 2 chisel leads + double point needle
Confezione / Box	Coperchio in Luran + Coprivite Cover made of Luran + Screw-cap
Stampa su confezione / Printing on box	A caldo Hot-printing
Etichetta / Sticker	Garanzia interna + Codice a barre Internal guarantee + Bar code
Optional	Centrino Non-perforating adapter

C.4167P/B

Tecnico
Technical



Peso / Weight	50 gr.
Materiale / Material	Ottone / Brass
Lungh. compasso - ø max cerchio / Compass length - Max circle ø	L 150 mm - ø 200 mm
Accessori / Accessories	-
Meccanismo / Mechanism	Crema di plastica doppia in materiale plastico caricato fibra vetro + movimento a piastrina Double plastic gear head reinforced with fiber glass + plate movement
Cavallotto / Head	ABS FV Rosso / Red ABS
Stampa su cavallotto / Printing on head	A caldo: Kern Swiss Hot-printing: Kern Swiss
Aste (lavorazione) / Bars (processing)	Testa tonda su macchinari Kern Swiss Round head made with Kern Swiss machineries
Trattamento superficiale / Superficial treatment	Verniciatura epossidica Epoxy paint
Snodi / Knee joints	Rivettato + ago mobile / Riveted + movable needle
Viterie / Screws	In ottone (nichelato) (lavorate a testa di martello) Brass (nickel plated) (hammer head processing)
Ago / Needle	Acciaio doppia punta, brunito / Double point steel, bronzed
Portamina / Lead holder	2 mine a scalpello + ago doppia punta 2 chisel leads + double point needle
Confezione / Box	Coperchio a sfilo in Luran / Sliding cover made of Luran
Stampa su confezione / Printing on box	A caldo Hot-printing
Etichetta / Sticker	Garanzia interna + Codice a barre Internal guarantee + Bar code
Optional	Centrino / Non-perforating adapter

C.4124/B

Tecnico
Technical



Peso / Weight	50 gr.
Materiale / Material	Ottone / Brass
Lungh. compasso - ø max cerchio / Compass length - Max circle ø	L 150 mm - ø 200 mm
Accessori / Accessories	-
Meccanismo / Mechanism	Crema di plastica doppia in materiale plastico caricato fibra vetro + movimento a piastrina Double plastic gear head reinforced with fiber glass + plate movement
Cavallotto / Head	ABS FV Rosso / Red ABS
Stampa su cavallotto / Printing on head	A caldo: Kern Swiss Hot-printing: Kern Swiss
Aste (lavorazione) / Bars (processing)	Testa tonda su macchinari Kern Swiss Round head made with Kern Swiss machineries
Trattamento superficiale / Superficial treatment	Verniciatura epossidica Epoxy paint
Snodi / Knee joints	Ago mobile / Movable needle
Viterie / Screws	In ottone (nichelato) (lavorate a testa di martello) Brass (nickel plated) (hammer head processing)
Ago / Needle	Acciaio doppia punta, brunito / Double point steel, bronzed
Portamina / Lead holder	2 mine a scalpello + ago doppia punta 2 chisel leads + double point needle
Confezione / Box	Coperchio a sfilo in Luran / Sliding cover made of Luran
Stampa su confezione / Printing on box	A caldo Hot-printing
Etichetta / Sticker	Garanzia interna + Codice a barre Internal guarantee + Bar code
Optional	Centrino / Non-perforating adapter

C.4130

Tecnico
Technical



Peso / Weight	45 gr.
Materiale / Material	Ottone / Brass
Lungh. compasso - ø max cerchio / Compass length - Max circle ø	L 150 mm - ø 200 mm
Accessori / Accessories	Porta-matita integrato in ABS / Included pencil holder made of ABS
Meccanismo / Mechanism	Crema di plastica doppia in materiale plastico caricato fibra vetro + movimento a piastrina Double plastic gear head reinforced with fiber glass + plate movement
Cavallotto / Head	ABS FV Rosso / Red ABS
Stampa su cavallotto / Printing on head	A caldo: Kern Swiss Hot-printing: Kern Swiss
Aste (lavorazione) / Bars (processing)	Testa tonda su macchinari Kern Swiss Round head made with Kern Swiss machineries
Trattamento superficiale / Superficial treatment	Verniciatura epossidica Epoxy paint
Snodi / Knee joints	Ago mobile / Movable needle
Viterie / Screws	In ottone (nichelato) (lavorate a testa di martello) Brass (nickel plated) (hammer head processing)
Ago / Needle	Acciaio doppia punta, brunito / Double point steel, bronzed
Portamina / Lead holder	2 mine a scalpello + ago doppia punta 2 chisel leads + double point needle
Confezione / Box	Coperchio a sfilo in Luran / Sliding cover made of Luran
Stampa su confezione / Printing on box	A caldo Hot-printing
Etichetta / Sticker	Garanzia interna + Codice a barre Internal guarantee + Bar code
Optional	Centrino / Non-perforating adapter